

Eletroerosão por Penetração



PROMILL
EDM

EP 500CF

EP 600CF

EP 800CF

EP 1000CF

EP 1200CF

Rumo ao sucesso

Para aplicações em ferramentas médias e grandes, com banco fixo garantindo melhores resultados em movimentos de órbita e multi-cavidades.



VITOR & BUONO

MÁQUINAS OPERATRIZES E ACESSÓRIOS

www.vitorbuono.com.br

* As informações contidas aqui podem ser alteradas a qualquer momento sem aviso prévio

Especificações EP 500/600/800/1000/1200 CF

| | | EP 500CF | EP 600CF | EP 600CF | EP 1000CF | EP 1200CF |
|--------------------------------|----------------------|----------------|----------------|------------------|----------------|----------------|
| Machine | | | | | | |
| Tamanho da Máquina (L*W*H) | mm | 1640×1050×2150 | 2000×2320×2530 | 2280×2470×2690 | 2200×3600×2920 | 2500×3600×2920 |
| Peso | kg | 3800 | 4000 | 4300 | 5200 | 5800 |
| Tamanho da Mesa | | | | | | |
| Curso (X/Y/Z) | mm | 500×400×300 | 600×400×350 | 800×500×400 | 1000×600×450 | 1200×600×450 |
| Tamanho da Mesa | mm | 800×500 | 900×500 | 1150×600 | 1380×800 | 1380×800 |
| Peso Máximo da Peça | kg | 1800 | 2000 | 3000 | 4000 | 4000 |
| Tamanho do Tanque de Trabalho | mm | 1300×920×500 | 1612×985×540 | 1800×1100×570 | 2000×1300×700 | 2000×1300×700 |
| Distância Mínima Eletrodo/Mesa | mm | 300 | 350 | 500 | 500 | 500 |
| Peso Máximo do Eletrodo | kg | 50 | 70 | 100 | 100 | 100 |
| Gerador | | | | | | |
| Potência | kw | 9 | 9 | 9 | 9 | 9 |
| Corrente Máxima | A | 50 | 50 | 50 | 50 | 50 |
| Eficiência Máxima | mm ³ /min | ≥ 500 | ≥ 500 | ≥ 500 | ≥ 500 | ≥ 500 |
| Drive dos Motores | | | | AC Servo | | |
| Desgaste Mínimo do Eletrodo | | 0.1% | 0.1% | 0.1% | 0.1% | 0.1% |
| Melhor Rugosidade | um | Ra ≤ 0.1um | Ra ≤ 0.1um | Ra ≤ 0.15um | Ra ≤ 0.15um | Ra ≤ 0.15um |
| CNC | | | | | | |
| Programação | | | | Touch Screen/USB | | |
| LCD Screen | | | | 17" | | |