

Eletroerosão por Penetração

PROMILL
EDM

EP 350M
EP 450M
EP 550M
EP 650M

**O clássico aliado
à tecnologia**

Gerador eficiente para todos os materiais de eletrodos e peças.

Grandes e pequenas áreas, trabalhos detalhados e muito mais.



VITOR & BUONO
MÁQUINAS OPERATRIZES E ACESSÓRIOS
www.vitorbuono.com.br

* As informações contidas aqui podem ser alteradas a qualquer momento sem aviso prévio

DD|EPX50M|Ver5

Especificações

EP 350M/450M/550M/650M

		EP 350M	EP 450M	EP 550M	EP 650M
Máquina					
Dimensões da Máquina (L*C*A)	mm	1350x1300x2200	3260x1800x2500	4000x2500x2600	4600x3200x2700
Tamanho do Tanque Dielétrico	kg	Integrado	1350x800x480	1600x900x485	2000x2000x2000
Peso	kg	1350	1750	2500	3500
Área de Trabalho					
Curso (X/Y/Z)	mm	350x220x200	450x350x200	550x450x250	650x550x400
Curso auxiliar	mm	250	250	300	300
Tamanho da Mesa de Trabalho	mm	600x320	700x400	800x500	1000x600
Peso Máximo da Peça	kg	500	800	1000	2500
Tamanho do Tanque de Trabalho	mm	920x570x350	1080x660x400	1300x770x550	1720x1000x620
Máx. distância entre mesa e porta eletrodo	mm	570	680	820	900
Gerador					
Potência de entrada	kw	7	11	11	11
Corrente Máx. do Gerador	A	50	50	50	50
Peso máximo do eletrodo	kg	50	60	100	200
Eficiência	mm³/min	≥ 500	≥ 500	≥ 500	≥ 500
Mínimo desgaste do eletrodo		0.1%	0.1%	0.1%	0.1%
Melhor rugosidade	um	Ra ≤ 0.08	Ra ≤ 0.08	Ra ≤ 0.08	Ra ≤ 0.08
CNC					
Comando CNC				Touch Screen, USB	
LCD Screen				15"(TFT-LCD), CRT	

